



電動木彫機 スマートカーバー

荒彫りが楽に！



¥16,500

① 荒彫りに最適

◆面打ち、仏像彫刻、木彫などの荒彫りに適しています。

② 刃先を当てるだけ

◆振動を利用して簡単に彫れる。

③ 4種類の刃先

◆用途に合わせて刃先を取替可能。

④ 安全

◆刃を押し当てた時のみ振動。

【製品仕様】

刃先：平24mm、丸15mm、丸ｽｸｲ24mm、
三角9mm（全長65mm）
*鋼付（安来鋼青紙2号）
付属：スパナ（刃先交換用）
振動数：10,000回/分
電源：110V 50/60Hz
消費電力：50W
寸法：長さ250mm×φ45mm
本体重量：650g
連続使用：10分間
コード長さ：1840mm

スマートカーバーSPセット



<セット内容>

スマートカーバー本体
標準刃先4点、研ぎハンドル
滑り止めマット、取説

¥18,500

単品販売

NEW ■ハイス鋼刃先 単品 各**¥2,000**

新しいサイズの刃先がハイスで登場！



SC201090



SC204045



SC203060



SC213090



SC203090



SC230240



■標準刃先 単品 各**¥1,200**

■標準刃先4点セット **¥4,500**

(刃物鋼)

平刀24mm、丸刀15mm
三角9mm、丸ｽｸｲ24mm

刃を研ぐときの専用
ハンドル。



■研ぎハンドル
¥1,800



使用例

スマートカーバー取扱説明書

⚠ 使用前に必ずお読みください。

- 刃物は良く研いでからお使いください。切れない状態で使用すると本体に負荷がかかり故障の原因になります。
- 鈍角な角度で彫ったり、こじるような彫り方は避けてください。
- **連続使用時間は10分**です。
過度な負担をかけないように休憩を入れながら作業してください。
- ナットは締め付けすぎると刃先が外れづらくなります。
締め付けすぎにご注意ください。

ご使用方法

1. 刃先の装着

本体刃先取り付け部（写真1-A）の溝にお好みの刃先を入れナットを写真2のように締め付けて固定します。

ナットねじ込み深さは写真3ほどで十分です。



2. 電源を入れる

電源スイッチがオフになっているのを確認しケーブルをコンセントに差し込みます。

3. 電源スイッチをオンにし、木を彫る

電源ケーブルを差し込んだらスイッチ（写真1-B）を入れます。

刃先が制作物に当たって本体に押し込まれると、振動が伝わり軽やかに木を彫ることが出来ます。



写真2

<刃先の取り付け方法>



写真3